O'zDSt 1152

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ГИМНАСТИКА ҲАЛҚАЛАРИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

КОЛЬЦА ГИМНАСТИЧЕСКИЕ
Технические условия

Издание официальное

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«AXBOROT-TAHLIL MARKAZI»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
ISHCHI NUSXASI

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 24.04.08 № 05-93
3. Вводятся впервые

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
DOSHQARMASI

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит Агентству «Узстандарт»

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 5
5 Правила приёмки 5
6 Методы контроля 6
7 Транспортирование и хранение 7
8 Гарантии изготовителя 7
Библиография 8
Приложение А 9

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

O‘zDSt 1152 2008

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГИМНАСТИКА ҲАЛҚАЛАРИ
Техникавий шартлар

КОЛЬЦА ГИМНАСТИЧЕСКИЕ
Технические условия

RINGS
General specifications

Дата введения 01.05.2008
Сроки действия 01.05.2013

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на кольца гимнастические (далее - кольца) с подвесками, предназначенные для выполнения упражнений на тренировках.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи при заказе и другой документации: **«Кольца гимнастические. O‘zDSt 1152 :2008».**

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Контроль качества лакокрасочных покрытий. Технические условия.	3.2.1 2
ГОСТ 9.302 -88	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля.	6.6
ГОСТ 12.1.004-91	Требования пожарной безопасности. Общие требования.	4.2
ГОСТ 12.1.005-88	Контроль за состоянием воздушной среды. Общие требования.	4.1
ГОСТ 12.1.010-76	Требования промышленной санитарии. Общие требования.	4.2
ГОСТ 12.4.021-75	Общеобменная приточно-вытяжная меха-ническая вентиляция. Общие требования.	4.1
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.	6.1
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества.	6.4
ГОСТ 3916-74	Фанера общего назначения.	3.3.1
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные нормальной точности.	3.3.4
ГОСТ 5929-70	Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры.	3.3.4
ГОСТ 6402-70	Шайбы пружинные. Технические условия.	3.3.4
ГОСТ 6465-76	Эмали пентафталевые ПФ-115.	3.3.3
ГОСТ 6958-78	Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия.	3.3.4

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1530 son bilan
«24» 04 2008 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 7016-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.	3.2.4
ГОСТ 7502-89	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	6.1
ГОСТ 7805-70	Болты с шестигранной головкой класса точности А.	3.3.4
ГОСТ 7933-75	Картон коробочный. Технические условия.	3.6.1
ГОСТ 9142-84	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.	3.6.2
ГОСТ 10459-87	Бумага-основа для клеевой ленты. Технические условия.	3.6.2
ГОСТ 12641-80	Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой. Технические условия.	3.3.4
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия.	6.5
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.	3.5.2, 3.6.4
ГОСТ 14231-88	Смолы карбамидоформальдегидные. Технические условия.	3.3.2
ГОСТ 15612-85	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.	6.3
ГОСТ 16588-79	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.	6.2
ГОСТ 17473-80	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры	3.3.4
ГОСТ 20477-86	Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия.	3.6.2
O‘zDSt 1.17:1999	ГСС РУз. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов.	3.1
ОСТ 13-27–82	Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов. Классификация и обозначения	3.3.5
ТУ 6-15-761–76	Поливинилацетатный клей ПВА	3.3.2

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Кольца гимнастические должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и комплектов чертежей, а также образцам-эталонам, по O’z DSt 1.17 утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики.

3.2.1 Основные параметры и размеры колец в сборе должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Внутренний диаметр кольца, mm	180 ± 1
Диаметр сечения кольца, mm	28 ± 1
Длина подвесного ремня, mm	700 ± 10
Ширина подвесного ремня, mm	40 ± 10

O'ZSTANDART AXBOROT
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.2.2 Абсолютная влажность фанеры должна быть не более 8%.

3.2.3 По внешнему виду кольца гимнастические должны соответствовать образцу-эталону.

3.2.4 Параметр шероховатости поверхности колец должен быть не более Ra-3,2 mkm по ГОСТ 7016.

3.2.5 Ремень для колец должен быть прошит.

3.2.6 Канат не должен иметь заломов, вмятин, перекрещивающихся, поврежденных и оборванных проволок.

3.2.7 Сращивание каната по длине не допускается.

3.2.8 В сварных соединениях подвивки не допускаются прожоги и трещины. Швы должны быть зачищены.

3.2.9 Поверхности металлических деталей (блоков, шкивов и коуша) не должны иметь заусенцев, трещин и вмятин. Острые кромки должны быть притуплены.

В местах изгиба допускаются незначительные следы от инструмента.

3.2.10 Заделка каната на коуш должна выдерживать статическую нагрузку 6000N.

3.2.11 Кольцо гимнастическое в сборе должно выдерживать статическую нагрузку 4000 N.

3.2.12 Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.032.

3.2.13 Срок службы колец - 5 лет.

3.2.14 При обнаружении дефектов кольца не подлежат ремонту.

3.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.3.1 Кольца изготовляются из многослойной фанеры по ГОСТ 3916.

3.3.2 Деревянные детали клеить клеем К-17 на основе смолы КФ-Ж по ГОСТ 14231 или клеем ПВА по ТУ6-15-761-76.

3.3.3 Использовать для покрытия металлических деталей эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465.

3.3.4 Крепежные детали должны соответствовать по ГОСТ 7805, ГОСТ 5915, ГОСТ 6402, ГОСТ 6958, ГОСТ 17473, ГОСТ 12641, ГОСТ 5929.

3.3.5 Допускается по согласованию с заказчиком использовать другое сырье и материалы, свойства которых не уступают указанным выше.

3.4 К о м п л е к т н о с т ь

3.4.1 Комплект гимнастических колец должен соответствовать указанному в таблице 2.

По согласованию с потребителем допускается поставка гимнастических колец в другой комплектности.

Таблица 2

Наименование составных частей	Количество, шт.
Блок с одним шкивом	1
Блок с двумя шкивами	1
Подвивка в сборе	2
Паспорт	1

3.5 М а р к и р о в к а

3.5.1 На каждое изделие с наружной части корпуса должна приклеиваться бумажная этикетка, выполненная типографским способом и содержащая следующие данные:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;

-наименование изделия;

-тип изделия;

-габаритные размеры, mm;

-масса, kg;

-дата изготовления (месяц, год);

-условия хранения и срок хранения (месяц, год);

-обозначение настоящего стандарта;

-сведения о сертификации;

-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - для реализации продукции в пределах республики;

-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт;

- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости).

3.5.2 Маркировка транспортной тары осуществляется по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от нагрева», «Беречь от влаги» и с указанием:

-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;

-наименование и назначения изделия;

-тип изделия;

-количество единиц в упаковке;

-габаритные размеры, mm;

-масса, kg;

-обозначение настоящего стандарта;

-дата изготовления (месяц, год);

-условия хранения и срок хранения (месяц, год);

-сведения о сертификации;

-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - при реализации продукции в пределах республики;

-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт.

- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости).

3.6 У п а к о в к а

3.6.1 Кольца должны быть обернуты в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828 и по 1 комплекту упакованы в коробку из картона по ГОСТ 7933.

3.6.2 Коробка должна быть оклеена бумажной лентой шириной не менее 50 мм из бумаги марки Б по ГОСТ 10459 в соответствии с ГОСТ 9142 или липкой лентой по ГОСТ 20477.

Допускаются другие обвязочные материалы, обеспечивающие сохранность упаковки.

3.6.3 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

3.6.4 На каждое грузовое место наносится транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от нагрева», «Беречь от влаги».

3.6.5 Маркировка наклеивается на одной из торцевых сторон коробки и должна содержать:

-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;

-наименование изделия;

-тип изделия;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

-дата изготовления (месяц, год);

-условия хранения и срок хранения (месяц, год);

-обозначение настоящего стандарта;

-сведения о сертификации;

-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - для реализации продукции в пределах республики;

-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт.

3.6.6 Маркировка транспортной тары осуществляется по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от нагрева», «Беречь от влаги» и с указанием:

-наименование изготовителя или его товарный знак, адрес;

-наименование и назначения изделия;

-тип изделия;

-количество единиц в упаковке;

-обозначение настоящего стандарта;

-дата изготовления (месяц, год);

-условия хранения и срок хранения (месяц, год);

-сведения о сертификации;

-надпись «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN» - при реализации продукции в пределах республики;

-надпись «MADE IN UZBEKISTAN»- для продукции предназначенной на экспорт.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Ежедневно проводить визуальный осмотр колец на наличие дефектов. При обнаружении дефектов эксплуатация колец запрещена.

4.2 Производственные помещения по производству гимнастических колец должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной механической вентиляцией, соответствующей ГОСТ 12.4.021.

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля за состоянием воздушной среды на рабочих местах в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

4.3 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена (химическая или воздушно-механическая из стационарных установок).

4.4 При производстве гимнастических колец вредных выбросов в атмосферу не происходит.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Для проверки соответствия продукции требованиям настоящего стандарта должны проводиться следующие испытания: приемо-сдаточные, периодические, типовые и сертификационные.

5.2 Приемо-сдаточные испытания.

5.2.1 Приемку колец производят партиями. За партию принимают количество колец, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом о качестве.

5.2.2 При приемке применяют сплошной или выборочный вид контроля.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

5.2.3 При приёмо-сдаточных испытаниях: проверку колец на соответствие требованиям п.п. 3.2.5, 3.2.8, 3.2.9 (в части внешнего вида), 3.4.1, 3.5.1, 3.5.2, 3.5.3 изготовитель проводит сплошным контролем. Кольца, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, приемке не подлежат.

5.2.4 Проверка колец на соответствие требованиям п.п. 3.2.1, 3.2.4, 3.2.10, 3.2.11, 3.6.1 осуществляется выборочно методом случайного отбора в количестве 10% от объема партии.

5.2.5 Испытание на соответствие требованиям п.3.2.2 изготовитель проводит на технологических периодах.

5.3 Периодические испытания

5.3.1 Периодические испытания на соответствие требованиям п.п. 3.2.10 и 3.2.11 настоящего стандарта должны быть проведены не менее 1 раза в год.

5.3.2 Периодическим испытаниям подвергаются не менее 3-х комплектов колец, прошедших приёмо-сдаточные испытания.

При несоответствии колец указанным требованиям проводят повторные испытания удвоенного количества изделий, взятых от той же партии.

5.3.3 При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск изделий прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.4 Типовые испытания

5.4.1 Типовые испытания проводят в случае изменения конструкции, материалов, технологии и других изменений, которые могут повлиять на технические характеристики и качество колец.

5.4.2 Изделия, не прошедшие типовые испытания, бракуются до устранения причин дефектов и получения положительных результатов

5.4.3 Изделия, прошедшие типовые испытания оформляются соответствующим документом.

5.5 Уровни летучих химических веществ выделяющихся при эксплуатации от изделий в воздух и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

5.6 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями НД НСС Узбекистана.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Контроль линейных размеров (п.п. 3.2.1) должен проводиться металлической рулеткой 3 класса точности по ГОСТ 7502 и штангенциркулем по ГОСТ 166.

6.2 Контроль влажности фанеры (п. 3.2.2) должен быть проведен по ГОСТ 16588 на технологических периодах.

6.3 Контроль шероховатости (п. 3.2.4) должен быть проведен сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 15612 или с образцом-эталоном.

6.4 Контроль сварных соединений (п. 3.2.8) должен проводиться по ГОСТ 3242 визуально.

6.5 Контроль прочности (п.п. 3.2.10, 3.2.11) должен проводиться путем приложения статистической нагрузки:

(6000±300)N к заделке каната в соответствии со схемой, приведенной на рис. 1.;

(4000±150)N к поверхности кольца на длине 100 mm по дуге в соответствии со схемой, приведенной на рис. 2.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Продолжительность действия нагрузки 3 min.

Значение нагрузки измеряются с помощью динамометра по ГОСТ 13837.

Повреждения после снятия нагрузки не допускаются.

6.6 Контроль качества лакокрасочных покрытий (п. 3.2.12) должен проводиться по ГОСТ 9.302.

6.7 Контроль установленного срока службы (п. 3.2.13) проводят обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации, путем сбора информации.

6.8 Контроль требований п.п. 3.2.6, 3.2.7 должен проводиться визуально на технологических переходах.

6.9 Контроль требований п.п. 3.2.9 и 3.2.3 должен проводиться сравнением с образцом-эталоном визуально.

6.10 Контроль требований п.п. 3.2.5, 3.4.1, 3.5.1-3.5.2, 3.6.1-3.6.5 должен проводиться визуально.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Упакованные изделия могут транспортироваться в любых видах крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

7.2 Упакованные изделия должны храниться в сухих, закрытых проветриваемых помещениях грузоотправителя и грузополучателя при температуре от 0 до+30 С, на расстоянии не ближе 1 m от отопительных приборов, при условии защиты изделий от прямого воздействия солнечных лучей, механических повреждений и действия агрессивных сред.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие гимнастических колец требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации колец 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть, а при поставках для внерыночного потребления - со дня приобретения колец потребителем, но не более 18 месяцев с момента изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

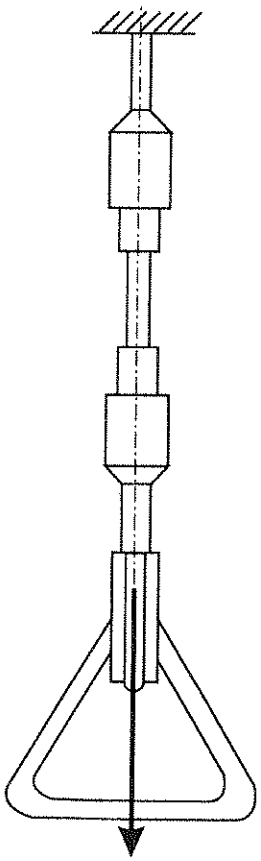
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК: 685.64+685.68 ОКП: 961124 Группа: У61
ОКС: 97.220.30

Ключевые слова: Кольца гимнастические с подвесками, предназначенные для выполнения упражнений на тренировках.

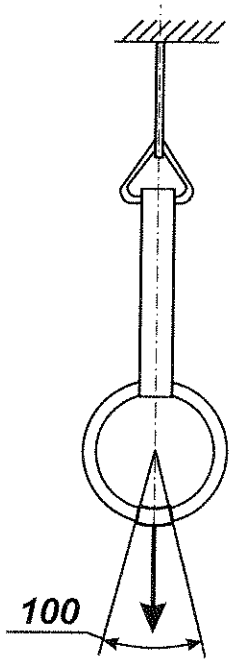
O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное)



P (6000±300)N

Рис.1



P_1 (4000±150)N

Рис.2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
NOVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Главный специалист
ГУП «Центра сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Р.Э. Уринбаев
«_____» _____ 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М.С. Ахматов
«_____» _____ 2008 г.

Председатель ГК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«_____» _____ 2008 г.

Исполнительный директор Фонда развития
детского спорта Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«_____» _____ 2008 г.